



**Descripción del modelo:** Zapato en piel serraje y tejido transpirable, color negro/gris, con forro en tejido **SANY-DRY®**, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Ref. Prod.** FW210-000  
**Cat. de Seguridad** S1 P SRC  
**Tallas** 36 - 48  
**Peso (talla 42)** 512 g  
**Forma** A  
**Horma** 11

**Características:** **METAL FREE.** Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Suela de PU bidensidad de estilo agresivo. El perfil de la suela sobresale en la zona del tacón y de la punta, para ofrecer una mayor resistencia a la abrasión

**Usos recomendados:** Almacenes, sector transporte, la industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

**MATERIALES / ACCESORIOS**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD**

	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito	
<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera no metálica en fibra de vidrio más ligera a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos		16	≥ 14	
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en Tejido multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b>		15	≥ 14	
<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	<b>Parrafo EN ISO 20345:2011</b>		<b>A 1100 N</b>	≥ 1100	
	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)		<b>Ninguna perforación</b>	
	5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)			
	6.2.1	Resistencia a la perforación			
	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	120	≥ 0.1
	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	MΩ	820	≤ 1000
	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	J	34	≥ 20
	5.5.3	Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h	> 7,2	≥ 0,8
	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq	> 66,4	> 15
	5.5.3	Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq h	> 5,2	≥ 2
<b>Sistema antishock</b>	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq	≥ 20	
	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mg/cmq h	> 12,1	≥ 2
	5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mg/cmq	> 169,3	≥ 20
	5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	mm <sup>3</sup>	67	≤ 150
	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	mm	3	≤ 4
	5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente - tacos (inclinación 7°)	N/mm	> 5	≥ 4
		SRB : acero + glicerina - planta	%	+ 0,8	≤ 12
		SRB : acero + glicerina - tacos (inclinación 7°)		0,43	≥ 0,32
				0,40	≥ 0,28
				0,20	≥ 0,18

**Distributed by:**



Los datos de esta ficha pueden cambiar sin antelación debido a cambios de los materiales y de los productos. Cofra. Derechos reservados. Todos los nombres de productos y compañías son marcas registradas de sus respectivos propietarios. Ninguna de las partes de esta ficha puede ser reproducida o utilizada sin la autorización por escrito de parte de Cofra.