

G094 - ISOTROPIC
Cut Protection Nitrile



EN 388:2016



4X42F

EN 420



**MÁXIMA RESISTENCIA AL CORTE -
REFUERZO DE NITRILO ENTRE ÍNDICE Y
PULGAR**



Características

- HeliPEX Technology - Máxima resistencia al corte; comodidad y flexibilidad garantizadas
- Forro sin fibras de vidrio
- Sin DMF
- Refuerzo de nitrilo entre índice y pulgar
- Óptima destreza
- Muy confortable, transpirable y resistente
- Elevada flexibilidad

Revestimiento

Espuma de nitrilo/poliuretano a base de agua - refuerzo de nitrilo entre índice y pulgar

Forro

UHMWPE, acero inox, poliéster, elastan

Color

Gris/negro

Área De Uso

construcción, industria del vidrio para aplicaciones pesadas y embotellado, industria mecánica, latas de conserva, manipulación de láminas metálicas pesadas, manipulación de objetos afilados, manipulación de piezas, chapas y barras de acero, marcos de aluminio, medio ambiente, obras

Tallas

9 (L) 10 (XL) 11 (XXL)

Longitud

25 cm 26 cm 27 cm

Embalaje

Código

Cantidad

G094-D100

1 docena (12 bolsas de 1 par)

G094-K100

Bulto de 10 docenas (120 bolsas de 1 par)

Distributed by:





Hilado compuesto hecho con polietileno de alto peso molecular (UHMWPE), **muy resistente al corte** que, a través de una tecnología innovadora, **está segmentado y tratado para aumentar su flexibilidad**. Cada hilo se enrolla alrededor de un hilo de acero inoxidable, lo que garantiza flexibilidad y excelente resistencia al corte del hilo HeliPEX.

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinación de pH	3,5 < pH < 9,5	6,80
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	NO GRABANDO

NORMA	DESCRIPCIÓN	NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistencia al desgarro (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistencia a pinchazos (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protección contra golpes	P			AUSENTE		AUSENTE
		Alcanzado			Prueba no realizada		

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.

Distributed by:

