

G022 - FLEXYCOTTON
Mechanical Protection Latex



EN 388:2003



2243

EN 388:2016



2121X

EN 407



x2xxxx

EN 511



x1x

EN 420



"Debido a la adaptación al nuevo Reglamento UE 2016/425 y al nuevo EN 388: 2016, EN ISO 374-1: 2016, EN 374-2: 2015 y EN 16523-1: 2015 sobre Guantes de Protección, COFRA se está comprometiendo a recertificar todos los Guantes de Protección. Por este motivo, aún se pueden encontrar guantes en almacén y en el mercado con las antiguas normas EN 388: 2003, EN 374-1: 2003, EN 374-2: 2003, EN 374-3: 2003. COFRA garantiza que sus producciones no tienen diferencias técnicas y cualitativas y cumplen todas con las regulaciones actuales"

Características

- Confort innovador al contacto con la piel gracias al forro de algodón elástico
- Muy flexible, máxima destreza
- Forro interior cepillado
- Óptimo agarre en superficies secas y/o mojadas

Revestimiento

Látex rugoso

Forro

Algodón elástico

Color

Rojizo/negro

Área De Uso

Construcción, manipulación de pequeños objetos, industria, mantenimiento, almacenamiento

Tallas

8 (M) 9 (L) 10 (XL) 11 (XXL)

Longitud

23 cm 24 cm 25 cm 26 cm



**ELEVADA ELASTICIDAD BIDIRECCIONAL
- ELEVADA TRANSPIRABILIDAD**



Embalaje

Código

Cantidad

G022-D100 1 docena (12 bolsas de 1 par)

G022-DD00 1 docena (1 bolsa de 12 pares)

G022-K100 Bulto de 10 docenas (120 bolsas de 1 par)

G022-KD00 Bulto de 10 docenas (10 bolsas de 12 pares)

Distributed by:



ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

| NORMA | DESCRIPCIÓN | REQUISITO MÍNIMO / RANGE | RESULTADO CONSEGUIDO |
|------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|----------------------|
| EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2) | Determinación de pH | 3,5 < pH < 9,5 | 7,15 |
| UNI EN 14362-1/3:2012 | Aminas aromáticas y cancerígenos | ≤ 30 ppm | NO GRABANDO |

| NORMA | DESCRIPCIÓN | NIVEL | | | | | NIVEL CONSEGUIDO |
|--|---|-----------|----------|----------|---------------------|----------|------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| EN 388:2016 (par. 6.1) | Resistencia a la abrasión (número de rozamientos) | ≥ 100 | ≥ 500 | ≥ 2000 | ≥ 8000 | - | 2 |
| EN 388:2016 (par. 6.2) | Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice) | ≥ 1,2 | ≥ 2,5 | ≥ 5,0 | ≥ 10,0 | ≥ 20,0 | 1 |
| EN 388:2016 (par. 6.4) | Resistencia al desgarro (N) | ≥ 10 | ≥ 25 | ≥ 50 | ≥ 75 | - | 2 |
| EN 388:2016 (par. 6.5) | Resistencia a pinchazos (N) | ≥ 20 | ≥ 60 | ≥ 100 | ≥ 150 | - | 1 |
| EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997 | TDM *: resistencia al corte (N) | A | B | C | D | E | X |
| | | ≥ 2 | ≥ 5 | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 22 | |
| EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015 | Protección contra golpes | P | | | AUSENTE | | AUSENTE |
| | | Alcanzado | | | Prueba no realizada | | |

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.

| NORMA | DESCRIPCIÓN | NIVEL | | | | NIVEL CONSEGUIDO | |
|-------------------------------------|--|--|----------------------|-------|------|------------------|----------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| EN 407:2004 (par. 5.1) - ISO 6941 | Comportamiento al fuego | Persistencia de tiempo a las llamas (s) | ≤ 20 | ≤ 10 | ≤ 3 | ≤ 2 | x |
| | | Tiempo de incandescencia residual (s) | sin ningún requisito | ≤ 120 | ≤ 25 | ≤ 5 | |
| EN 407:2004 (par. 5.2) - EN 702 | Calor de contacto | Temperatura de contacto TC (°C) | 100 | 250 | 350 | 500 | 2 |
| | | Tiempo límite t _t (s) | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 | |
| EN 407:2004 (par. 5.3) - EN 367 | Calor convectivo | Índice de transferencia térmica HTI (s) | ≥ 4 | ≥ 7 | ≥ 10 | ≥ 18 | x |
| EN 407:2004 (par. 5.4) - ISO 6942-B | Calor radiante | Transferencia térmica de calor t ₂₄ (s) | ≥ 7 | ≥ 20 | ≥ 50 | ≥ 95 | x |
| EN 407:2004 (par. 5.5) - EN 348 | Pequeñas salpicaduras de metal fundido | Número de gotitas | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 25 | ≥ 35 | x |
| EN 407:2004 (par. 5.6) - EN 373 | Grandes cantidades de metal fundido | Hierro fundido (g) | 30 | 60 | 120 | 200 | x |

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.

| NORMA | DESCRIPCIÓN | NIVEL | | | | NIVEL CONSEGUIDO | |
|-------------------------------------|--------------------------|--|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------|----------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| EN 511:2006 (par. 4.5) | Frío convectivo | Aislamiento térmico I _{TR} (m ² K/W) | 0,10 ≤ I _{TR} < 0,15 | 0,15 ≤ I _{TR} < 0,22 | 0,22 ≤ I _{TR} < 0,30 | 0,30 ≤ I _{TR} | x |
| EN 511:2006 (par. 4.6) - ISO 5085-1 | Frío por contacto | Resistencia térmica R (m ² K/W) | 0,025 ≤ R < 0,050 | 0,050 ≤ R < 0,100 | 0,100 ≤ R < 0,150 | 0,150 ≤ R | 1 |
| EN 511:2006 (par. 4.3) - ISO 15383 | Impermeabilidad al agua* | 1 Alcanzado | | 0 No alcanzado | | x | |

* El nivel de prestaciones 1 indica que no se ha verificado ningún paso de agua al final del período de prueba. Cuando este requisito no se satisfaga, entonces se indica un nivel de prestaciones 0 y el guante se moja puede perder sus capacidades aislantes.

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.

Distributed by:

