

GUANTE GUANTES DE LÁTEX TOWA - 300 POWER GRAB

Luva poliéster/algodão sem costuras com revestimento de látex rugoso na palma



NORMATIVO



CARACTERÍSTICAS

- Ergonómica, ajusta-se perfeitamente à mão evitando a fadiga da mesma em grande medida.
- Proporciona tato e aderência excepcionais graças ao seu revestimento de látex rugoso.
- Dedo polegar revestido a látex, proteção adicional para uma zona exposta a golpes e cortes (15% dos acidentes com corte acontecem nessa área).
- Fórmula especial de látex de alta duração.
- As luvas são submetidas a um processo de lavagem em água morna durante 60 segundos para eliminar as proteínas do látex.
- Vários tamanhos.

USOS

- Construção.
- Bricolage.
- Jardinagem.
- Cristalaria.
- Montagem.
- Cargas e descargas.
- Uso geral.

Distributed by:



MAIS INFORMAÇÃO

Materiais	Cor	Grosso	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
Látex	Amarelo / Azul	Galga 10	XS - 23 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	12 pares/pacote 72 pares/caixa

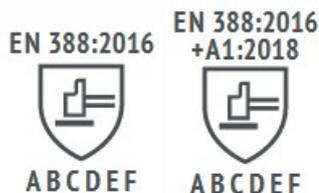
NORMATIVAS

EN388:2016



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.



- A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (É opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

Distributed by:

