

GUANTE GUANTES DE NITRILO JUBA - 8001IB JUNIT

Luva de nitrilo ligeiro sobre suporte de algodão interlock



Distributed by:



NORMATIVO



CARACTERISTICAS

- Punho elástico para melhor ajuste.
- Impermeabilidade total nas zonas cobertas.
- O nitrilo não absorve o óleo.
- A função de higienização de Sanitized® protege as luvas contra a formação de fungos, ácaros e bactérias, previne odores, proporciona uma proteção duradoura do material contra os polímeros e minimiza a irritação da pele.

LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Gasoduto e eletricidade.
- Indústria geral.
- Materiais de construção.
- Indústria madeireira.
- Manuseio de peças lubrificadas.
- Moldes para plásticos frios.
- Usinagem de peças.

MAIS INFORMAÇÃO

Materiais	Cor	Grosso	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
Nitrilo	Azul	1.05 mm	XS - 24 cm S - 25 cm M - 26 cm L - 27 cm XL - 28 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	12 pares/pacote 144 pares/caixa

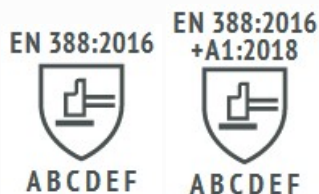
NORMATIVAS

EN388:2016



A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.



A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (É opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

Distributed by:

