



LUVA JUBA - 4401 POWER CUT

Luva em fibra Dyneema® mesclado com fibra de vidro e outras fibras sintéticas, revestido de látex rugoso



NORMA

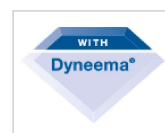


4X44D



X2XXXX

DESTAQUES



CARACTERISTICAS

- A fibra Dyneema® é um produto de alta tecnologia que garante proteção máxima e duradoura contra corte e abrasão.
- A sua flexibilidade, leveza e tato fresco fazem dela uma luva muito confortável, com um nível de transpirabilidade e conforto insuperáveis para o utilizador.
- Máxima ergonomia e maior agilidade em trabalhos que requeiram sensibilidade ao tato.
- Resistente ao calor por contato (250°C durante 15").
- Lavável.
- Sensação de frescor por sua grande transpirabilidade.
- Excelente aderência em ambientes secos ou molhados.
- A função de higienização de Sanitized® protege as luvas contra a formação de fungos, ácaros e bactérias, previne odores, proporciona uma proteção duradoura do material contra os polímeros e minimiza a irritação da pele.

LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

- Indústria de vidro.
- Plantas de reciclagem e resíduos.
- Cristaleiros.
- Manejo de chapas não oleadas.
- Indústria do alumínio, PVC e borracha.

MAIS INFORMAÇÃO

Materiais	Cor	Espessura	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
-----------	-----	-----------	-------------	----------	-----------

NORMA

Azul Jaspeado

Galga 10

S - 23 cm
M - 24 cm

7/S
8/M

10 Pares/pacote
120 Pares/caixa

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

EN 407:2020



EN 407:2020 – Proteção contra riscos térmicos

EN407:2020



ABCDEF

Pictograma para luvas nas quais não se testa o comportamento às chamas

EN407:2020



ABCDEF

Pictograma para luvas nas quais não se testou o comportamento às chamas

Certificada pela Asociación Española de Normalización em junho de 2020.

Principais alterações relativamente à norma EN407:2004:

- Ampliação do âmbito da norma para utilização doméstica: manoplas/luvas para forno.
- As luvas que alcancem um nível 3 ou 4 de qualquer propriedade térmica, deverão alcançar, no mínimo, um nível 3 na propagação das chamas. Caso contrário, o nível máximo que poderá alcançar na propriedade térmica correspondente será o nível 2.
- Propagação limitada das chamas: proibição de formação de orifícios. Recorte do tempo máximo post- combustão para nível 1. Alteração no tempo de ignição.
- Calor por contacto. Obrigação de testar qualquer material que entre em contacto com calor.
- Resistência a rasgões. Incluída neste teste.
- Calor convectivo. No teste, realiza-se sem reforço.
- Novo pictograma, para as luvas que não tenham proteção contra chamas.
- Introduz-se um comprimento mínimo quando está presente a resistência contra pequenos salpicos de metal fundido.
- Após os testes de resistência ao calor, as amostras não deverão apresentar sinais de fusão ou orifícios.

A - Comportamento à chama

Altera o método e a tabela. Para realizar o teste, agora o tempo de ignição passa de 15 para 10" e o tempo pós-inflamação para o nível 1, passa de 20 para 15"

Nível de desempenho	Empto pós-inflamação	Tempo pós-incandescência
1	≤ 15	Sin requisitos
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Calor por contacto

Altera o método de teste. Na norma EN407:2004 apenas se testa a palma da mão e com a norma EN407:2020 qualquer outro ponto que possa entrar em contacto.

Nível de desempenho	Temperatura de contacto	Tempo limiar (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo

Alter o método de teste. Da norma EN373 passa para a norma ENISO9185:2007

Nível de desempenho	Índice de transferência de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante

Não existem alterações. As camadas internas não devem apresentar sinais de fusão nem apresentar orifícios.

Nível de desempenho	Índice de transferência de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequenos salpicos

Não existem alterações. As camadas internas e externas não se poderão fundir nem apresentar orifícios.

Nível de desempenho	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

Distributed by:



F - Grandes salpicos
Altera o método de teste.

Nível de desempenho	Ferro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

Comprimento mínimo da luva

Tamanho	Comprimento
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

Distributed by:

