

LUVA JUBA - 353 JUBA

Luva de tecido IHR aluminizada



Distributed by:



NORMA



CARACTERISTICAS

- Excelente proteção contra o calor por contacto (500 °C durante 15").
- Nível 3 em 4 para pequenos salpicos de metal fundido e nível 4 em 4 para grandes salpicos.
- Forro interior em Kevlar® que proporciona uma maior proteção contra o calor.
- Bolsa individual neutra.

USOS

- Trabalhos que impliquem a manipulação de materiais a temperaturas entre os 500°C e os 900°C.
-

MAIS INFORMAÇÃO

Cor	Espessura	Comprimento	Tamanhos	Embalagem
Cinzentos	2.80 mm	XL - 29 cm	10/XL	1 Pares/pacote 10 Pares/caixa

NORMA

EN 407:2004



EN 407:2004 – Luvas de proteção contra riscos térmicos

Está prevista para revisão em 2019

A - Comportamento à chama

O material deve atender aos requisitos da tabela. Além disso, o material não deve pingar se derreter. As costuras não devem abrir após um tempo de ignição de pelo menos 15 segundos.

Nível de desempenho	Tempo pós-inflamação	Tempo pós-incandescência
1	≤ 20	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Calor por contacto

O material deve cumprir:

Nível de desempenho	Temperatura por contacto	Limite(s) de tempo
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo

O material deve cumprir:

Nível de desempenho	Índice de transferência de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante

O material deve cumprir:

Nível de desempenho	Índice de transferência de calor t ₃
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequenos salpicos

O número de gotas necessário para produzir um aumento de temperatura de 40°C deve corresponder aos requisitos da tabela:

Nível de desempenho	Número de gotas
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes salpicos

O filme de PVC que simula a pele não apresentará nenhum alisamento ou qualquer outra alteração na superfície rugosa, com qualquer uma das quantidades de ferro utilizadas:

Nível de desempenho	Ferro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	200

EN388:2016



EN388:2016 Luvas de proteção contra riscos mecânicos.

A norma EN388:2003 é renomeada para EN388:2016, o ano de sua revisão. O motivo da modificação dá-se pelas discrepâncias nos resultados entre laboratórios no teste de corte com faca, COUP TEST. Materiais com altos níveis de corte produzem um efeito baço nas lâminas circulares que distorce o resultado.

En388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte da lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgo (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

A nova norma foi publicada em novembro de 2016 e a anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, houve uma grande inovação nos materiais para a fabricação de luvas de corte, obrigando a introduzir alterações nos testes para poder medir os níveis de proteção com mais rigor. Se quiser saber mais sobre as principais alterações deste regulamento, pode consultá-lo através do nosso site www.jubappe.com

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistência à Abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)

B - Resistência ao corte da lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)

C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)

D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)

E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)

F - Teste de impacto atende/não atende (é opcional. Se atende, escrever P)

Distributed by:

