



|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| <b>Ref. Prod.</b>        | 35031-000 |
| <b>Cat. de Seguridad</b> | S3 SRC    |
| <b>Tallas</b>            | 39 - 47   |
| <b>Peso (talla 42)</b>   | 580 g     |
| <b>Forma</b>             | B         |
| <b>Horma</b>             | 11        |

**Descripción del modelo:** Bota en nubuk hidrófugo, color negro, con forro en piel y tejido, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT Plate. – NINGUNA PERFORACIÓN.**

**Características:** Plantilla **PU15** anatómica, antiestática, perforada, en poliuretano perfumado extremadamente amortiguante gracias al espesor de 15 mm en la zona del talón; el estrato superior de tejido antibacteriano previene la formación de los malos olores, absorbe el sudor y deja el pie siempre seco. Suela perfumada. Collarín acolchado. **Protección de la punta en TPU. Segundo color de cordón incluido**

**Usos recomendados:** Construcción, trabajos de manutención, industria en general.

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Tratar periódicamente el cuero con una crema adecuada, no agresiva. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua.

## MATERIALES / ACCESORIOS

|                         |   |   |
|-------------------------|---|---|
| <b>Calzado completo</b> | <b>Protección de los dedos:</b> puntera en <b>ALUMINIUM</b> resistente:   | a los choques hasta 200 J<br>a la compresión hasta 1500 Kilos |
|                         | <b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b> |   |
|                         | <b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.                                  |   |
| <b>Empeine</b>          | <b>Sistema antishock:</b> poliuretano baja densidad y perfil del tacón.   |   |
|                         | Nubuk, hidrófugo, color negro   |   |
|                         | Espesor 1,4/1,6 mm  |   |
| <b>Forro Anterior</b>   | Fieltro, transpirable, color gris   |   |
| <b>Forro Posterior</b>  | Espesor 1,2 mm  |   |
| <b>Piso / Suela</b>     | Poliuretano antiestático, doble densidad, directamente inyectado al empeine:  |   |
|                         | Borde de la   | color rojo, de tipo antideslizante, resistente a la           |
|                         | Suela:  | abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.     |
|                         | Entresuela:   | color negro, baja densidad, cómoda y antishock.               |
|                         | Coefficiente de adherencia del borde de la suela  |   |

Distributed by:



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

| Parágrafo EN ISO 20345:2011 | Descripción   | Unidad de medida | Resultado obtenido                            | Requisito       |
|-----------------------------|---|------------------|---|-----------------|
| 5.3.2.3                     | Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)         | mm               | <b>14,3</b>                                   | ≥ 14            |
| 5.3.2.4                     | Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión) | mm               | <b>14,6</b>                                   | ≥ 14            |
| 6.2.1                       | Resistencia a la perforación  | N                | <b>A 1100 N</b><br><b>Ninguna perforación</b> | ≥ 1100          |
| 6.2.2.2                     | Resistencia eléctrica<br>- en ambiente húmedo<br>- en ambiente seco | MΩ<br>MΩ         | <b>200</b><br><b>535</b>                      | ≥ 0.1<br>≤ 1000 |
| 6.2.4                       | Absorción de energía en el tacón                                    | J                | <b>28,5</b>                                   | ≥ 20            |
| 5.4.6                       | Permeabilidad al vapor de agua                                      | mg/cmq h         | <b>&gt; 4,9</b>                               | ≥ 0,8           |
| 6.3.1                       | Coefficiente de permeabilidad                                       | mg/cmq           | <b>&gt; 47,1</b>                              | > 15            |
| 6.3.1                       | Absorción de agua   |                  | <b>24%</b>                                    | ≤ 30%           |
| 6.3.1                       | Penetración de agua   |                  | <b>0,0 g</b>                                  | ≤ 0,2 g         |
| 5.5.3                       | Permeabilidad al vapor de agua                                      | mg/cmq h         | <b>&gt; 4,7</b>                               | ≥ 2             |
| 5.5.3                       | Coefficiente de permeabilidad                                       | mg/cmq           | <b>&gt; 40,6</b>                              | ≥ 20            |
| 5.5.3                       | Permeabilidad al vapor de agua                                      | mg/cmq h         | <b>&gt; 9,8</b>                               | ≥ 2             |
| 5.5.3                       | Coefficiente de permeabilidad                                       | mg/cmq           | <b>&gt; 78,5</b>                              | ≥ 20            |
| 5.8.3                       | Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)                      | mm <sup>3</sup>  | <b>59</b>                                     | ≤ 150           |
| 5.8.4                       | Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)               | mm               | <b>1</b>                                      | ≤ 4             |
| 5.8.6                       | Resistencia al despegue de la suela/entresuela                      | N/mm             | <b>&gt; 5</b>                                 | ≥ 4             |
| 6.4.2                       | Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)           | %                | <b>+ 0,1</b>                                  | ≤ + 12          |
| 5.3.5                       | SRA : cerámica + solución detergente – planta                       |                  | <b>0,55</b>                                   | ≥ 0,32          |
| 5.3.5                       | SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)       |                  | <b>0,36</b>                                   | ≥ 0,28          |
| 5.3.5                       | SRB : acero + glicerina – planta                                    |                  | <b>0,25</b>                                   | ≥ 0,18          |
| 5.3.5                       | SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)                    |                  | <b>0,15</b>                                   | ≥ 0,13          |